



ebm-papst Mulfingen



ebm-papst Landshut



ebm-papst St. Georgen

Le groupe ebm-papst dans le monde

Avec un effectif de plus de 12 000 personnes, réparties dans plusieurs usines, le groupe ebm-papst s'impose aujourd'hui comme le plus grand spécialiste du ventilateur et des techniques d'entraînement.

Depuis sa création, ingénieurs et techniciens ont fait constamment progresser les technologies de ventilation. Ce souci permanent de l'innovation, lié à la qualité de nos fabrications, nous a permis d'apporter des réponses performantes dans de multiples secteurs technologiques comme : l'électronique, le chauffage, le froid, la climatisation, l'électroménager, l'automobile, l'élevage, etc.

Aujourd'hui, nos usines réalisent chaque jour plus de 300 000 moteurs. Nos produits sont exportés dans le monde entier. Une production mondiale de plus de 60 millions de ventilateurs et de moteurs répartis en plus de 15 000 produits différents permet au groupe ebm-papst de conforter sa position de leader.

Notre capacité à maîtriser tous les stades de la conception, de la fabrication, de la logistique, jusqu'au service après-vente, nous permet de proposer toute une gamme de produits hautement compétitifs, offrant toutes les garanties de fiabilité et de sécurité tout en s'inscrivant dans le contexte environnemental dans une démarche éco-responsable.

ebm-papst sarl en France

ebm-papst sarl partenaire idéal pour l'aérotechnique et les technologies d'entraînement.

Basée à Obernai, à proximité de Strasbourg, ebm-papst sarl assure pour la France la commercialisation, le soutien technique, et la logistique de la vaste gamme des produits ebm-papst.

Notre devise au quotidien : appréhender et comprendre les attentes de nos clients, mobiliser nos efforts afin de leur offrir la solution toujours parfaitement adaptée à leurs besoins, et ce dans un large éventail d'applications et d'industries différentes.

Pour nos clients, ebmpapst est associée à la notion de haute qualité et notre philosophie - être au plus proche du client et rester le meilleur en termes d'innovation et de fiabilité - est connue de tous.

ebm-papst Obernai - France



Table des Matières



Généralités	Présentation du groupe ebm-papst	2
	Table des matières	3
	Philosophie GreenTech	4
	Sélection produits	5
Compacts	Ventilateurs hélicoïdes compacts DC	6-29
	Ventilateurs hélicoïdes compacts AC	30-41
	Moto-turbines compacts DC	42-47
	Moto-turbines compacts AC	48-49
	Ventilateurs hélicoïdes «carter aluminium»	50-51
	Données techniques pour ventilateurs compacts	52-58
	Accessoires pour ventilateurs compacts	59-63
Hélicoïdes	Ventilateurs hélicoïdes EC – ESM	64-69
	Ventilateurs hélicoïdes AC/EC – AxiCool	70-73
	Ventilateurs hélicoïdes AC – AxiFroid	74-83
	Ventilateurs hélicoïdes AC/EC – HyBlade®	84-111
	Ventilateurs hélicoïdes EC – Axitop	112-113
	Moteurs Q – AC et Moteurs iQ – EC	114-117
	Données techniques pour ventilateurs hélicoïdes	118-121
Moto-turbines	Moto-turbines AC	122-127
	Moto-turbines EC/AC – RadiCal	128-153
	Moto-turbines EC – RadiPac	154-163
	Données techniques pour moto-turbines	164-165
	Accessoires pour moto-turbines	166-167
Centrifuges	Ventilateurs centrifuges AC/EC	168-171
	Moto-turbine à action EC	172-173
	Ventilateurs centrifuges EC – FanCoil	174-177
	Ventilateurs centrifuges EC – RadiFit	178-181
	Données techniques pour ventilateurs centrifuges	182-183
	Accessoires pour ventilateurs centrifuges	184-185
Air chaud	Moto-Turbines AC – «air chaud»	186-195
	Ventilateurs centrifuges AC – «air chaud»	196-197
	Ventilateurs AC pour combustible solide	198-203
	Ventilateurs EC pour combustible solide	204-207
Tangentiels	Ventilateurs tangentiels DC Ø 30 mm	208-211
	Ventilateurs tangentiels AC/EC Ø 60 mm	212-215
	Données techniques pour ventilateurs tangentiels	216
	Accessoires pour ventilateurs tangentiels	217
Accessoires	Condensateurs	218-220
	Variateurs de vitesse VEAT	221
	Diffuseur AxiTop «Kit»	222
	Grille à l'aspiration – FlowGrid	223
Données techniques	Schémas de raccordements électriques	224-241
	Données techniques générales	242-251

GreenTech, notre philosophie !

L'écologie et le développement durable ont toujours été au cœur de notre vision et de nos actions.

Depuis des décennies, nous agissons selon le principe établi par notre co-fondateur Gerhard Sturm :

« chaque nouveau produit développé doit être meilleur que le précédent en termes d'économie et d'écologie ».

GreenTech est notre adage.



GreenTech : un développement proactif

Pour nous, la gestion durable est une notion qui va de soi lors du développement de nouveaux produits et technologies. Dès la conception, les matériaux et les processus de fabrication sont optimisés en fonction du respect de l'environnement, de leur bilan énergétique et de leur recyclabilité. Tout en améliorant perpétuellement la technique de motorisation, l'électronique et l'aérotechnique, nous réduisons parallèlement la consommation d'énergie.

Nos ventilateurs à haut rendement de la gamme S-Force, dont les performances et l'efficacité dépassent aujourd'hui l'ensemble des valeurs connues dans la profession, n'auraient pas été réalisables sans la parfaite interaction entre la technique d'entraînement, l'aérotechnique et une électronique intelligente.

De même, nos ventilateurs HyBlade® ultra-efficaces sont basés sur une véritable percée dans la recherche. Seule une nouvelle construction hybride pouvait allier la stabilité de l'aluminium à la légèreté et la malléabilité de la matière synthétique.

GreenTech : une production favorable à l'environnement

GreenTech est synonyme de gestion intelligente avec un maximum d'efficacité énergétique également dans le processus de production. Ainsi, dès les années 60, ebm-papst a mis en place un service de navette qui transporte ses salariés du vaste arrondissement de Hohenlohe à leur lieu de travail. Outre l'aspect confortable, cela permet d'économiser chaque jour un nombre incalculable de litres de carburant. De même, lors de l'acquisition de véhicules de service, le critère déterminant est l'émission la plus faible possible de CO₂, plutôt que la puissance des véhicules ou l'aspect budgétaire. Et ce principe est valable pour l'ensemble du groupe ebm-papst. Il y a néanmoins encore plus important. Il s'agit de nos usines de fabrication pour lesquelles nous fixons de nouveaux standards dans la construction grâce à des solutions intelligentes de gestion de l'énergie et des technologies modernes.

Un exemple impressionnant : l'usine de Hollenbach, achevée en 2007, qui dès le tracé des plans a été étudiée pour une efficacité énergétique maximale. Parmi les principales mesures prises sur ce site high-tech figurent notamment la production de notre propre énergie grâce à une installation photovoltaïque, un astucieux concept de ventilation et de climatisation, ainsi qu'un système de récupération de la chaleur produite sur l'ensemble des 13 000 m² de la surface de bâtiment.

GreenTech : reconnu et certifié

La reconnaissance publique de l'engagement d'ebm-papst dans le développement durable nous démontre que nous sommes sur la bonne voie. Finalement, l'efficacité de GreenTech est évaluable, par exemple par la conformité aux limites strictes définies par l'Union Européenne pour les produits consommant de l'énergie. Cette réglementation n'entrera en vigueur qu'en 2015 mais dès à présent les ventilateurs EC ebm-papst sont déjà largement inférieurs à ces limites.

Par ailleurs, nous ne sommes pas mécontents lorsque notre chaîne de production arrive à défier régulièrement le regard critique des spécialistes de l'environnement. Des prix tels que :

- le prix de l'environnement et de la technique environnementale du Land de Bade-Wurtemberg,
- le prix « Energy Efficiency Award » de l'Agence allemande de l'énergie (dena),
- le prix « Cooling Industry Award »,
- le prix « iF material award » ou
- le prix de l'innovation Elektra

prouvent que nous sommes en mesure de tenir nos engagements ambitieux.

GreenTech : un avantage certain pour nos clients

Le cœur de GreenTech bat dans la technologie EC ebm-papst dotée d'une extrême efficacité énergétique. C'est aussi là que réside le premier bénéfice direct pour le client puisqu'une réduction de la consommation d'énergie diminue inévitablement les dépenses en électricité. Ce n'est cependant qu'un début, car la technologie EC signifie également que les moteurs et ventilateurs sont pilotables et réglables. Ils peuvent donc adapter leurs performances aux besoins spécifiques de leur application. Et c'est là que réside toute la différence, car rien n'est plus économique qu'un produit qui par exemple s'éteint lorsqu'il n'est pas utilisé.

Un avantage supplémentaire de l'électronique est la commutation sans balai qui permet un fonctionnement de nos moteurs et ventilateurs EC sans aucune usure, nettement plus silencieux, des performances constantes ainsi qu'une durée de vie bien plus longue. Tout en réduisant jour après jour leur facture d'électricité, nos clients peuvent allonger les intervalles d'entretien et ainsi diminuer les coûts de maintenance du matériel et de la main-d'œuvre.



Green Tech signifie:
amélioration écologique
pour chaque nouveau produit.

« Le ventilateur » : le catalogue technique des ventilateurs, destiné à tous nos clients constructeurs et distributeurs.

Les produits sélectionnés dans ce catalogue représentent un aperçu non exhaustif de l'étendue de notre gamme de ventilateurs et sont une aide à la sélection d'un produit.

N'hésitez pas à nous consulter pour d'autres gammes de ventilateurs comme par exemple :

- Hélicoïdes 80 000 m³/h – Moto-turbines 50 000 m³/h
- Ventilateurs « Gaz »
- Ou autres...

Les pales ebm-papst

Tout comme les pompes et compresseurs, les ventilateurs appartiennent à la catégorie des turbomachines. Un ventilateur est composé de pales, d'un moteur et d'un carter de fixation et d'orientation du flux d'air. Les pales réparties sur la circonférence du rotor sont conçues de manière à ce qu'elles génèrent un changement de direction du fluide, produisant ainsi de la pression et de l'énergie cinétique.

Design ebm-papst

Il existe différents types de ventilateurs, selon le dessin de leurs pales. A chaque type correspond une dénomination définie selon la direction du flux d'air par rapport aux pales.

Les types de ventilateurs les plus courants sont :

- les ventilateurs hélicoïdes
- les centrifuges à réaction (aubes recourbées vers l'arrière)
- les centrifuges à action (aubes recourbées vers l'avant), à simple ou double aspiration
- les ventilateurs tangentiels

Type de ventilateur et champ d'application

Le champ d'application définit le type de ventilateur approprié :

- pour une faible contre-pression : ventilateurs hélicoïdes
- pour une contre-pression élevée : ventilateurs centrifuges
- pour un rideau d'air : ventilateurs tangentiels

Paramètres de sélection selon les exigences du champ d'application

Lors de la sélection d'un ventilateur pour un champ d'application donné, il est essentiel de prendre en compte les principaux paramètres ci-dessous :

- débit d'air à une pression donnée
- type de conception
- vitesse de rotation
- diamètre des pales
- conditions ambiantes au niveau de l'aspiration et du refoulement

Courbes caractéristiques des différents types de ventilateurs présents dans ce catalogue

